

JEDNOSKŁADNIKOWE AKRYLOWE FARBY ROZPUSZCZALNE W WODZIE & NA BAZIE ROZPUSZCZALNIKA



MATERIAŁY TERMOPLASTYCZNE



DWUSKŁADNIKOWE MATERIAŁY CHEMOUTWARDZALNE



OZNAKOWANIE POZIOME

Do grupy materiałów do znakowania poziomego zaliczają się wszystkie materiały znakowania nawierzchni każdego rodzaju i koloru.

Materiały te należą do różnych kategorii, w zależności od zastosowania, wytrzymałości i stanu chemicznego.

Zgodnie również z Normą Europejską EN 1871 do głównych kategorii należą:


- ✓ Jednoskładnikowe rozpuszczone w esterach
- ✓ Jednoskładnikowe rozpuszczone w wodzie
- ✓ Dwuskładnikowe chemoutwardzalne
- ✓ Termoplastyczne
- ✓ Oznakowanie prefabrykowane

MAYCON produkuje i wdraża wszystkie powyższe rodzaje opisane w Normach Europejskich stosując system zarządzania jakością ISO 9001.


Równocześnie dzięki wieloletniej uzyskanej wiedzy i doświadczeniu prowadzi do krzyżowania i syntezy tych kategorii w celu zastosowania i certyfikacji standardowych systemów znakowania, które zwiększają wytrzymałość, jasność, białość i odblaskowość w nocy nawet podczas deszczu.

VERNICRYL RMP 1020 QHS

Jednoskładnikowa akrylowa farba do znakowania




Jest to jednoskładnikowy materiał zawierający ciała stałe, oparty na wysokiej jakości akrylowej bazie spoiwie w połączeniu ze specjalnymi dodatkami, wzbogacony o doskonałej jakości pigmenty nieorganiczne i inne kruszywa, które oferują wyjątkowe właściwości elastyczności, jasności, wytrzymałości, przyczepności i szorstkości.



Jest odpowiedni do znakowania i ponownego znakowania, typu I i typu II na autostradach, na sieciach dróg miejskich i pozamiejskich, przejść dla pieszych, lotnisk itp. , gdzie warunki zmuszają do szybkiego i łatwego zastosowania w połączeniu z wysoką wytrzymałością.

Otrzymał certyfikat od Greckich i innych Europejskich organów i jest produkowany stosując międzynarodowy system zarządzania jakością ISO 9001 : 2008.



Został przetestowany na symulatorze ruchu drogowego zgodnie z DIN EN 13197 przez Niemiecki Federalny Instytut Badawczy BAST(D.C. 2009 1DS 03.01).

WŁAŚCIWOŚCI

- ✓ Jest zgodny z normą EN 1871: 2004
- ✓ Odpowiada wymaganiom normy EN 1436, kategorii P6 dla oznakowania typu II na symulatorze ruchu drogowego (DIN EN 13 197) na bazie D.C.2009 1DS 03.01 BAST
- ✓ Mała zawartość rozpuszczalników
- ✓ Szybkie schnięcie
- ✓ Duża elastyczność powodująca dostosowanie się do każdej powierzchni
- ✓ Bardzo dobre utrzymanie refleksyjnych kulek szklanych
- ✓ Doskonała wytrzymałość na warunki atmosferyczne i wysokie temperatury
- ✓ Bardzo dobra wytrzymałość na paliwo, oleje, sól, chemiczne materiały przeciw zamarzaniu
- ✓ Nakładany urządzeniami pod niskim ciśnieniem (air mix) i urządzeniami pod wysokim ciśnieniem (air less).

PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------|--|
| Właściwości | Akrylowy 100% wysokiej jakości spoiwo |
| Gęstość względna przy 20°C | ≈ 1.60 g./ml |
| Lepkość | ≈ 1.500 mPa S {Haake Visk. VT02}75-80 Krebs/unit |
| Kwasowość | ≈ 8 mg. KOH /g. |
| Ciężar molekularny | ≈ 60.000 |
| Grubość farby | 0,3-0,6 mm |
| Nakładana ilość ciekłej farby | 480 g/m ² (0,3 mm) for TypeI, 960g/m ² (0,6mm) for TYPE II |
| Czas schnięcia | 25°C (400 μm.) = 17 min |
| Temperatura nakładania | 5°C - 40°C |
| Składowanie | W chłodnym i suchym miejscu przez okes 6 miesięcy |

PROPOZYCJE ZASTOSOWANIA

Dla znakowania typu I

| <u>SPRAY</u> | <u>DROP ON</u> | <u>INJECTION</u> |
|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| VERNICRYL RMP 1020 QHS | 710 - 150 (3GR) SBP3 | EHOSTAR 30 SBP SRT |
| 960 gr/m² | 500 gr/m² | 500 gr/m² |

VERNICRYL HS/PQ - RMP

Jednoskładnikowa akrylowa farba do znakowania

Jest to jednoskładnikowy materiał zawierający ciała stałe, oparty na wysokiej jakości czystym akrylowym spoiwie i wzbogacony o doskonałej jakości pigmenty nieorganiczne i inne kruszywa, które oferują wyjątkowe właściwości białości, jasności, wytrzymałości, przyczepności i szorstkości.

Jest odpowiedni do znakowania i ponownego znakowania na autostradach, na sieciach dróg miejskich i poza miejskich, na lotniskach, na parkingach itp., odpowiedni do znakowania typu B2B.

B2B jest to system oferujący bardzo szybkie schnięcie, bez konieczności zabezpieczenia świeżego oznakowania stożkami drogowymi.

Dlatego VERNICRYL HS/PQ – RPM oferuje dodatkowe ważne zalety, takie jak szybkość zastosowania, oszczędności w transporcie i w sprzęcie, mniejsza liczba pracowników i zwiększenie bezpieczeństwa ruchu.

VERNICOL produkuje ten materiał stosując międzynarodowy system zarządzania jakością ISO 9001 : 2008.

Został przetestowany na symulatorze ruchu drogowego zgodnie z DIN EN 13 197 przez Niemiecki Federalny Instytut Badawczy BAST i przez prywatny instytut zajmujący się technologią i bezpieczeństwem dróg AETEC w Hiszpanii.



WŁAŚCIWOŚCI

- ✓ Jest zgodny z normą EN 1871: 2004
- ✓ Odpowiada wymaganiom normy EN 1436, kategorii P 7 dla oznakowania typu II na symulatorze ruchu drogowego (DIN EN 13 197)
- ✓ Szybkie schnięcie
- ✓ Bardzo dobre utrzymanie refleksyjnych kulek szklanych
- ✓ Doskonała wytrzymałość na warunki atmosferyczne i wysokie temperatury
- ✓ Bardzo dobra wytrzymałość na paliwo, oleje, sól, chemiczne materiały przeciw zamarzaniu.
- ✓ Nakładany tylko urządzeniami pod wysokim ciśnieniem (air less).

PROPOZYCJE ZASTOSOWANIA

| <u>SPRAY</u> | <u>DROP ON</u> | <u>INJECTION</u> |
|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| VERNICRYL HS/PQ - RMP | EHOSTAR 20 SBP SRT | EHOSTAR 30 SBP SRT |
| 960 g/m ² | 450 g/m ² | 450 g/m ² |

VERNICRYL RMP 933

Jednoskładnikowa akrylowa farba do znakowania

Na bazie akrylu, odpowiednia do znakowania i ponownego znakowania na nawierzchniach bitumicznych i betonowych, na drogach ze średnim natężeniem ruchu, na parkingach itp..

Materiał ten został zaprojektowany zgodnie z wymaganiami norm greckich i jest wykorzystywany przez Greckie państwowe instytucje.

MAYCON uzyskał certyfikat na ten materiał w greckich i europejskich instytutach, ale również w innych poza europejskich państwowych instytutach zajmujących się certyfikacją i zatwierdzaniem materiałów do znakowania.

Został przetestowany na symulatorze ruchu drogowego zgodnie z DIN EN 13 197 przez Niemiecki Federalny Instytut Badawczy BAST i przez prywatny instytut zajmujący się technologią i bezpieczeństwem dróg AETEC w Hiszpanii.

Został przebadany i zatwierdzony wiele razy, laboratoryjnie przez Państwowy Grecki Instytut Robót Publicznych oraz przez inne państwa Bałkańskie, takie jak Bułgaria, Skopie, Serbia itp.

Jego wysoka jakość i konkurencyjna cena czynią z niego klasyczny produkt przeznaczony do znakowania.

WŁAŚCIWOŚCI

- ✓ Jest zgodny z normą EN 1871: 2004
- ✓ Odpowiada wymaganiom normy EN 1436, kategorii P 5 na symulatorze ruchu drogowego (DIN EN 13 197) na bazie D.C.2009 1DS 03.01 BAST
- ✓ Szybkie schnięcie
- ✓ Bardzo dobre utrzymanie refleksyjnych kulek szklanych
- ✓ Doskonała wytrzymałość na warunki atmosferyczne i wysokie temperatury
- ✓ Bardzo dobra wytrzymałość na paliwo, oleje, sól, chemiczne materiały przeciw zamarzaniu
- ✓ Nakładany urządzeniami pod niskim ciśnieniem (air mix) i urządzeniami pod wysokim ciśnieniem (air less).
- ✓ Zalecana grubość nakładanej ciekłej farby: 450 - 500 μm
- ✓ Zalecane zużycie: 720 – 800 gr/m^2
- ✓ Zalecany typ kulek refleksyjnych 710 – 150 (3GR) SBP3 firmy SOVITEC

PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|-------------------------------|--|
| Właściwości | Akrylowy |
| Gęstość względna przy 20°C | $\approx 1,55 \text{ g./ml } (\pm 0,02)$ |
| Lepkość | $\approx 75\text{-}80 \text{ Krebs/unit}$ |
| Kwasowość | $\approx 8 \text{ mg. KOH/g.}$ |
| Grubość farby | 0,3-0,6 mm |
| Nakładana ilość ciekłej farby | 480 g/m^2 (0,3 mm) for Type I, 960 g/m^2 (0,6mm) for TYPE II |
| Czas schnięcia | 25°C (400 $\mu\text{m.}$) = 17 min |
| Temperatura nakładania | 5°C - 40°C |
| Składowanie | W chłodnym i suchym miejscu przez okres 6 miesięcy |

PROPOZYCJE ZASTOSOWANIA

Dla znakowania typu I

| | |
|--|--|
| SPRAY | DROP ON |
| VERNICRYL RMP 933 | 710 - 150 (3GR) SBP3 |
| 500 gr/m^2 | 500 gr/m^2 |

HIDROCRYL RMP - 65

Zgodnie z tendencjami ekologicznymi, MAYCON produkuje HIDROCRYL RMP-65.

Produkt ten jest szeroko używany i stosowany na wszystkich typach maszyn do znakowania poziomego.

Jest to **EKOLOGICZNY** produkt znakowania na bazie wody, bezołowiowy i bez związków aromatycznych, który wyróżnia się szybkim schnięciem i wysoką białością.

Polecany do znakowania autostrad, miejsc parkingowych, lotnisk i jest idealny dla świeżych nawierzchni bitumicznych wymagających szybkiego znakowania i schnięcia.

Jest używany głównie do znakowania typu I, ale istnieje również możliwość zastosowania do znakowania typu II, pod warunkiem zastosowania odpowiednich kulek szklanych.

Jest to materiał certyfikowany na symulatorze ruchu drogowego zgodnie z DIN EN 13197 i jest produkowany stosując międzynarodowy system zarządzania jakością ISO 9001 : 2008, w odcieniach: Biały, Żółty, Czerwony, Niebieski i zapakowane w pojemnikach 30 kg.



ECO

DEGAVER 500 / 590

MAYCON produkuje i stosuje produkty kategorii DEGAVER 500/590, która stanowi innowację w oznakowaniu poziomym.

Są przeznaczone do znakowania Typu II (warunki deszczowe), czyli oznakowanie które utrzymuje odblaskowość nawet podczas deszczu, oferując prowadzenie i dobrą widoczność we wszystkich kierunkach, zapewniając kierowcom bezpieczną, wygodną i komfortową jazdę, zwłaszcza tam gdzie jest to najbardziej potrzebne.

Te konkretne znakowania są typu II i opierają się na utworzeniu oznakowania strukturalnego o grubości od 2,5 do 5,0 mm.

DEGAVER 500/590 oferowany jest do zastosowania różnego rodzaju oznakowań strukturalnych, takich znanych jak:

- AGGLOMERATE (warunki deszczowe)
- SPOTFLEX utworzony przez firmę HOFMAN
- DOTLINE
- PROFILE

Powyższe oznakowania są przeprowadzane przy użyciu specjalnych maszyn.

Oznakowanie Agglomerate jest szczególnie rozpowszechnione w Europie i stosowane jest wszędzie, z powodu wielu zalet które oferuje w porównaniu z tradycyjnym oznakowaniem.

Do tych zalet należą:

- ✓ Wysoka wytrzymałość na duże natężenie ruchu.
- ✓ Szczególne projektowanie nawierzchni oznakowaniem strukturalnym i profilowanym, daje jej zalety takie jak dobre odprowadzanie wody, doskonała białość na narożnikach 45°, trwałość, odblaskowość oraz bardzo dobra antypoślizgowość oferujące bezpieczeństwo głównie dla pieszych i motocyklistów.
- ✓ Powoduje efekt wibracyjny i dźwiękowy podczas przejazdu pojazdu przez to oznakowanie.
- ✓ Może w połączeniu z innymi rodzajami znakowania dać jak najlepsze efekty końcowe.



DEGAVER500:

Jest to dwuskładnikowy chemoutwardzalny materiał, który zawiera dwa specjalne rodzaje kulek szklanych i nakładany jest głównie sposobem ręcznym, jak również za pomocą maszyn w proporcji składnika głównego DEGAVER z utwardzaczem CPH-50 w ilości 2%.

Jest idealny do tworzenia strukturalnego oznakowania i oznakowania Agglomerate o grubości od 2,5 do 5,0 mm.



DEGAVER500/590:

Trójskładnikowy chemoutwardzalny materiał składający się z: a) DEGAVER 500, b) DEGAVER 590, c) utwardzacz CPH-50.

DEGAVER 500/590 zawierają specjalnie powlekane kulki szklane i nakładane są za pomocą specjalnego systemu mieszania w stosunku 1:1 materiału DEGAVER 500 z materiałem DEGAVER 590, po uprzednim dobrym wymieszaniu DEGAVER 590 z 4% utwardzacza CPH-50.

Jest idealny do utworzenia warstwy o grubości od 2,5 do 5,0 mm.



DEGAVER 777 LV[®]

dwuskładnikowy chemoutwardzalny materiał

DEGAVER 777 LV, który jest produkowany przez MAYCON, jest to dwuskładnikowy chemoutwardzalny materiał o małej lepkości.

W przypadku tego chemoutwardzalnego materiału nie dokonuje się mieszania z utwardzaczem, ale stosuje się głównie natrysk pod wysokim ciśnieniem, w połączeniu z rozproszeniem specjalnych reaktywnych kulek szklanych pokrytych utwardzaczem.

Ten rodzaj kulek szklanych został rozwinięty przez SOVITEC, firmę z którą współpracuje MAYCON, i oferuje dwa typy refleksyjnych kulek szklanych, którymi są:

TECHNOPERL (600+125 BCP TECNO) powleczone kulki szklane do znakowania typu I i

EHOSTAR 30 BCP TECNO SRT powleczone kulki szklane do znakowania typu II

DEGAVER 777 LV jest idealny do uzyskania cienkiej warstwy o grubości od 0,4 do 0,7 mm, i jest certyfikowany zgodnie z DIN EN 13197 na symulatorze ruchu drogowego.

Jest produkowany zgodnie z Europejskimi Normami EN 1871 i EN 1436 i z międzynarodowym systemem zarządzania jakością ISO 9001 : 2008 w odcieniach: Biały, Żółty, Czerwony i Niebieski.



DEGAVER 600 / 690

trójskładnikowy chemoutwardzalny materiał

MAYCON produkuje i stosuje w kategorii trójskładnikowych chemoutwardzalnych materiałów do znakowania poziomego DEGAVER 600/690.

Jest to trójskładnikowa farba i nakładana jest na nawierznię za pomocą specjalnych urządzeń natrysku pod wysokim ciśnieniem bez rozpraszania powietrzem.

Maszyny te są wyposażone w specjalistyczne systemy mieszania i mieszają DEGAVER 600 z DEGAVER 690 w stosunku 1:1.

Koniecznym warunkiem jest uprzednie dokładne wymieszanie farby DEGAVER 690 z utwardzaczem CPH-50 w stosunku 100:4.

DEGAVER 600/690 jest idealną farbą do utworzenia warstwy o wysokiej odblaskowości i dużej wytrzymałości tak na warunki atmosferyczne, jak i na natężenie ruchu pojazdów. Nakładana jest warstwą o grubości 0,6 do 1,2 mm, analogicznie z wymaganiami i rodzajem nawierzchni.

Jest odpowiednia do znakowania typu I i typu II (warunki deszczowe), czyli oznakowania które zachowują odblaskowość nawet podczas deszczu, oferując prowadzenie i dobrą widoczność we wszystkich kierunkach, zapewniając kierowcom bezpieczną, wygodną i komfortową jazdę.

Została certyfikowana na symulatorze ruchu drogowego zgodnie z DIN EN 13197.

Jest produkowana zgodnie z Europejskimi Normami EN 1871 i EN 1436 w odcieniach: Biały, Żółty, Czerwony i zapakowana w pojemnikach 25 kg.



DEGAVER 9000 TC

DEGAVER 9000 TC jest unikalnie rozwiniętym i zaprojektowanym przez MAYCON systemem dwuskładnikowym chemoutwardzalnym.

Używany jest głównie jako końcowa warstwa dla poprawy mechanicznych właściwości, zwiększenia białości powierzchni, wytrzymałości i przyczepności kulek szklanych oraz utrzymania powierzchni czystej i wolnej od zanieczyszczeń i kurzu.

Jest nakładany rolką.

Produkt ten został zaprojektowany przez MAYCON głównie do nakładania na przejściach dla pieszych.

Jest produkowany stosując międzynarodowy system zarządzania jakością ISO 9001 : 2008, w odcieniach: Biały, Żółty, Czerwony i pakowany jest w pojemnikach 5 kg.



MATERIAŁY DLA DRÓG ROWEROWYCH

MAYCON zaprojektował wiele różnorodnych systemów wdrażania dla dróg rowerowych, oferując między innymi wyraźnie widoczny kolorowy pas, mający wysoki współczynnik antypoślizgowości, zapewniając bezpieczeństwo rowerzystom i jednocześnie mający dużą wytrzymałość na warunki atmosferyczne oraz na natężenie ruchu w miastach.

Optymalnym materiałem do tego typu wdrożeń jest materiał należący do kategorii DEVAGER 400.



DEVAGER 400

Jest to dwuskładnikowy chemoutwardzalny materiał nakładany szpachlą, rolką lub specjalnym urządzeniem dwuskładnikowego natrysku. W dalszym ciągu posypywane jest przeciwpoślizgowym kruszywem, oferując w ten sposób strukturalną, przeciwpoślizgową

i wysokiej wytrzymałości na natężenie ruchu nawierzchnię.

Jest produkowany w kolorze niebieskim, czerwonym, żółtym i zielonym zgodnie z Europejskimi Normami EN stosując międzynarodowy system zarządzania jakością ISO 9001:2008.

MAYCON produkuje i wdraża kategorię farb termoplastycznych stanowiącą innowację w oznakowaniu poziomym.

Przeznaczona jest do znakowania Typu II (warunki deszczowe), czyli do znakowania które utrzymuje odblaskowość, nawet w warunkach deszczowych, oferując zwiększoną widzialność we wszystkich kierunkach, w rezultacie przyczyniając się po pierwsze do zwiększenia bezpieczeństwa, po drugie oferując wygodną i komfortową jazdę, tam gdzie oznakowanie jest gorsze.

Te konkretne oznakowanie opiera się na tworzeniu oznakowania strukturalnego i profilowanego o grubości Od 3,5 do 4,5 mm, w różnych formach takich jak:

AGGLOMERATE (warunki deszczowe)

SPOTFLEX

DOTLINE

SPOTLINE

DROPLINE itp.

MAYCON jest wyposażona w park maszynowy, w celu wdrażania tego konkretnego oznakowania, oferując swoim partnerom najnowocześniejsze systemy stosowane w Europie.



Zalety termoplastycznego oznakowania:

- ✓ Wytrzymałość na duże natężenie ruchu.
- ✓ Duża odblaskowość i przeciwpoślizgowość (Struktura oznakowania umożliwia odprowadzanie wody z powierzchni i jest wyjątkowo biała).
- ✓ Wytwarza efekt dźwiękowy podczas przejazdu pojazdu.
(z powodu grubości struktury)
- ✓ Łączy się doskonale z innymi rodzajami oznakowania, oferując w ten sposób najlepsze wyniki.

VERNITHERM A-500

Opis produktu

VERNITHERM A-500 jest to wysokiej wytrzymałości materiał termoplastyczny do znakowania, odporny na oleje i smary. Maleinowe modyfikacje na bazowej żywicy nadają systemowi termoplastycznemu charakter polaryzacji, wynikiem czego jest idealne utrzymanie kulek szklanych na konwekcyjnych alifatycznych węglowodorowych termoplastycznych systemach C-5. Właściwości zimnego przepływu VERNITHERM A-500 przykładają się do odporności na pęknięcia z powodu zimna. VERNITHERM A-500 ma wyjątkowy kolor, płynność i termiczną stabilność. VERNITHERM A-500 może być nakładany przy użyciu specjalnych urządzeń zaopatrzonych w systemy agglomerate (DOTline, SPOTline itp.)

Propozycje zastosowania

VERNITHERM A-500 może być nakładany na wszystkich nawierzchniach bitumicznych. Nawierzchnie betonowe wymagają zastosowania podkładu (primera) przed zastosowaniem.

Zalecany do wdrażania w krajach tropikalnych.

PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|------------------------|--|
| Kolor | Biały |
| Grubość farby | 2.0 -4.0mm |
| Punkt mięknięcia | >110°C |
| Stabilność temperatury | b>0,85 |
| Temperatura obróbki | 200 - 220°C |
| Temperatura zapłonu | >240°C |
| Materiał powlekania | około 350 gr/m ² EHOSTAR TRM natryskiwane na gorące świeżonakładane oznakowanie |



Dozowanie

Wystarczająca grubość farby zostaje osiągnięta poprzez dozowanie między 4000 do 8000 gr/m² materiału termoplastycznego

Opakowanie

Worek 25kg.

Składowanie

Około 6 miesięcy

(gdy jest chroniony przed promieniowaniem UV)

Zdrowie i bezpieczeństwo

Prosimy o zapoznanie się z informacjami na etykiecie opakowania. Więcej informacji zawarto w karcie danych bezpieczeństwa materiału.

VERNITHERM LV 700

PARAMETRY TECHNICZNE

VERNITHERM LV 700 jest termoplastycznym materiałem małej lepkości z oporną cieżką warstwą ostrzegawczą na drogach.

VERNITHERM LV 700 został zaprojektowany do aplikacji natryskowej przy użyciu specjalnie wyposażonych urządzeń przy temperaturze 195-215°C. Charakteryzuje się wysoką jakością szczególnie w krajach o ciepłym klimacie.

Biegunowość LV 700 oferuje wyjątkową przyczepność na nawierzchni bitumicznej i zachowuje się doskonale w połączeniu z krzemowymi materiałami, takimi jak kulki szklane, kwarc, korund itp..

Dla nawierzchni betonowych wymagane jest zastosowanie podkładu (primera) firmy MAYCON.



PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|------------------------|--|
| Kolor | Biały |
| Grubość farby | 1-2 mm |
| Punkt mięknięcia | > 110°C Dosage: 2000-4000 g ² /m |
| Stabilność temperatury | b > 0,88 |
| Temperatura obróbki | 195-215°C |
| Temperatura zapłonu | > 245°C |
| Materiał powlekania | około 400 gr/m ² ECHOSTAR 10 TRM jako materiał powlekania na gorąc Świeżonałożony pas przy użyciu pistoletów pracujących pod niskim ciśnieniem. |

Opakowanie: Worek 25kg.

Składowanie

Około 6 miesięcy

(gdy jest chroniony przed promieniowaniem UV)

Zdrowie i bezpieczeństwo

Prosimy o zapoznanie się z informacjami na etykiecie opakowania. Więcej informacji zawarto w karcie danych bezpieczeństwa materiału.

VERNITHERM E-600

PARAMETRY TECHNICZNE

Opis produktu

VERNITHERM jest termoplastycznym materiałem o wysokiej trwałości nakładany natryskowo i odpornym na oleje i smary. Maleinowe modyfikacje na bazowej żywicy nadają systemowi termoplastycznemu charakter polaryzacji, wynikiem czego jest idealne utrzymanie kulek szklanych na konwencjonalnych alifatycznych węglowodorowych termoplastycznych systemach C-5.

Właściwości zimnego przepływu VERNITHERM E-600 przykładają się do odporności na pęknięcia z powodu zimna. VERNITHERM E-600 ma wyjątkowy kolor, płynność i termiczną stabilność. VERNITHERM E-600 może być nakładany przy użyciu specjalnych urządzeń dla termoplastycznych materiałów, które są wyposażone w systemy dozujące lub pompy śrubowe i może być zastosowany na istniejących termoplastycznych oznakowaniach bazujących na związkach alkidowych i węglowodorowych.

Propozycje zastosowania

VERNITHERM E-600 może być nakładany na wszystkich nawierzchniach bitumicznych.

Nawierzchnie betonowe wymagają zastosowania podkładu (primera) przed zastosowaniem.



PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|------------------------|---|
| Kolor | Biały |
| Grubość farby | 2.0 mm |
| Punkt mięknięcia | >110°C |
| Stabilność temperatury | b > 0,85 |
| Temperatura obróbki | 195 - 205°C |
| Temperatura zapłonu | >240°C |
| Materiał powlekania | około 400 gr/m ² ECHOSTAR 20 TRM natrykiwane na gorące świeżonakładane oznakowanie |

Dozowanie

Wystarczająca grubość farby zostaje osiągnięta poprzez dozowanie między 4000 do 8000 gr/m² materiału termoplastycznego

Opakowanie: Worek 25kg.

Składowanie

Około 6 miesięcy

(gdy jest chroniony przed promieniowaniem UV)

Zdrowie i bezpieczeństwo

Prosimy o zapoznanie się z informacjami na etykiecie opakowania. Więcej informacji zawarto w karcie danych bezpieczeństwa materiału.



MAYCON
STRUCTURES OF ROAD SAFETY